

Современные котельные и теплотрассы от Северной Компании.

Давыдов Виктор
Директор по развитию
dv72@bk.ru





 **>350** построенных котельных

Q >2500 МВт суммарная тепловая мощность

 **>1000 км** построенных тепловых сетей

 **>1000 км** газопроводов

 **>12 000** произведенных ШРП и ГРПБ



Типоразмеры труб РЕ-РТ						
Номинальный наружный диаметр, мм	Толщина стенки, минимальная, мм					
	SD R 6	SDR 7.4	SDR 9	SDR 11	SDR 13.6	SDR 17
	S 2.5	S 3.2	S 4	S 5	S 6.3	S 8
16	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,3
20	3,4	2,8	2,3	1,9	1,5	1,3
25	4,2	3,5	2,8	2,3	1,9	1,5
32	5,4	4,4	3,6	2,9	2,4	1,9
40	6,7	5,5	4,5	3,7	3,0	2,4
50	8,3	6,9	5,6	4,6	3,7	3,0
63	10,5	8,6	7,1	5,8	4,7	3,8
75	12,5	10,3	8,4	6,8	5,6	4,5
90	15,0	12,3	10,1	8,2	6,7	5,4
110	18,3	15,1	12,3	10,0	8,1	6,6
125	20,8	17,1	14,0	11,4	9,2	7,4
140	23,3	19,2	15,7	12,7	10,3	8,3
160	26,6	21,9	17,9	14,6	11,8	9,5
180	29,9	24,6	20,0	16,4	13,3	10,7
200	33,2	27,4	22,4	18,2	14,7	11,9

В 2024-2025 г. специалисты «ПЕТЕРПАЙП» подобрали материалы, отработали технологию производства труб РЕ-РТ Тип I и Тип II dn 16-225 мм, провели все необходимые испытания согласно ГОСТ 32415-2013, в том числе с антидифузионным или защитным слоем, для горячего водоснабжения. Разработано ТУ 22.21.21-043-39460723-2024. Трубы поставляются в бухтах, либо в отрезках длиной до 16 метров.



«ПЕТЕРПАЙП» изготавливает фитинги РЕ-РТ Тип I и Тип II номинальными диаметрами от 32 мм до 630 мм включительно согласно ГОСТ 32415

Фитинги классифицируются на три типа:

- электросварные фитинги с раструбом и фитинги для раструбной сварки;

Конструктивно электросварные фитинги представляют собой полиэтиленовый корпус с электронагревательным элементом - в корпусе уложена металлическая проволока, наружу корпуса выведены контакты.

В корпусе расположены индикаторы сварки – специальные элементы, выдвигающиеся из корпуса фитинга при расплавлении внутреннего слоя полиэтилена.

- электросварные седловые фитинги;

Представляют собой накладки на трубу, с нагревательным элементом, схожим по конструкции с нагревательным элементом типа а.

- фитинги с трубным концом (спигот)



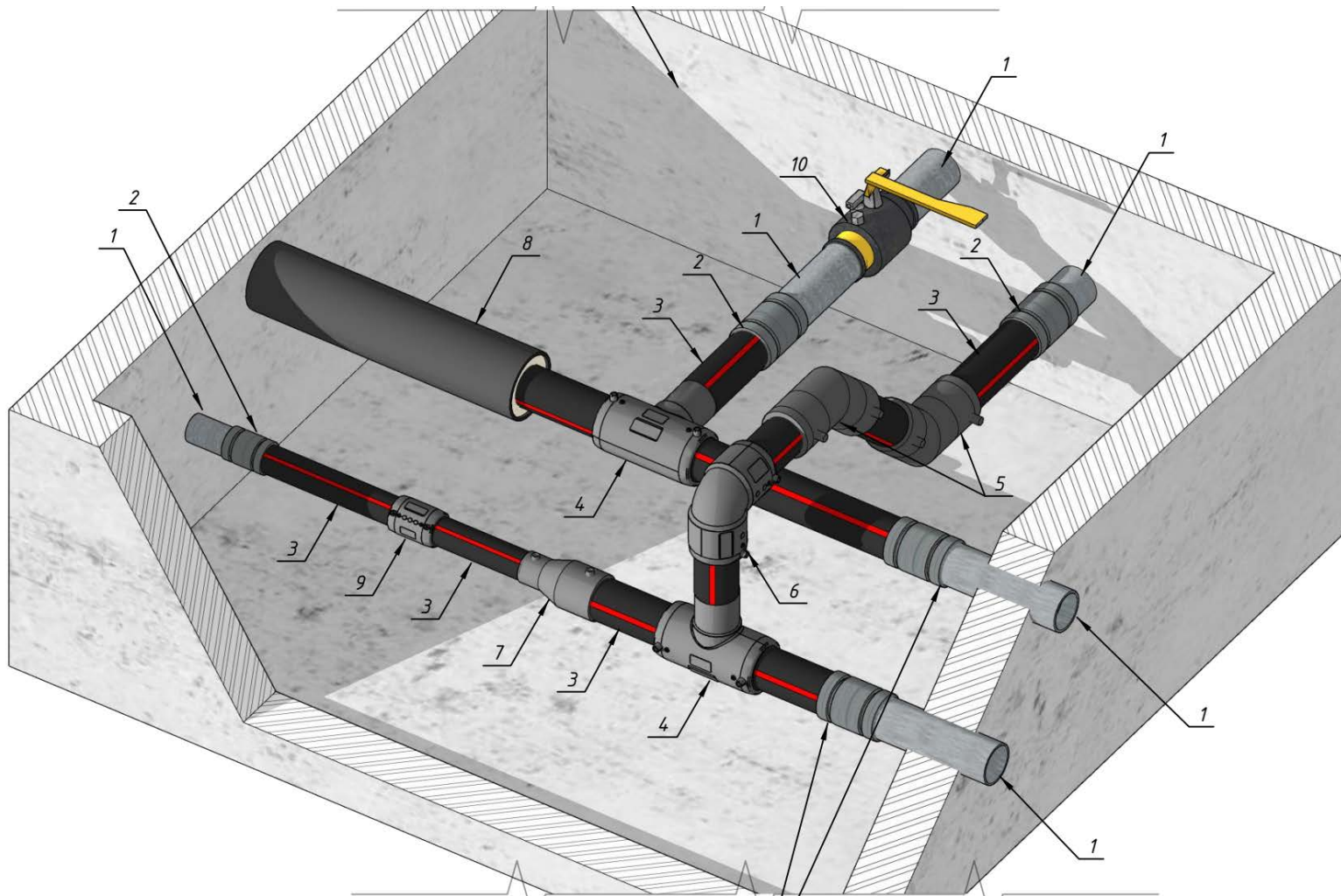
В 2024-2025 году специалисты «ПЕТЕРПАЙП» отработали технологию изготовления труб РЕ-РТ в ППУ изоляции в уникальном исполнении - повышенной длины - до 16 м., произвели и протестировали и фасонные изделия РЕ-РТ в ППУ изоляции в полиэтиленовой или стальной оцинкованной оболочке номинальными диаметрами от 32 мм до 225 мм включительно. Продукция выпускается согласно ТУ 22.21.21-045-39460723-2024



Характеристики труб РЕ-РТ в ППУ изоляции			
Наружный диаметр полимерной трубы, мм	Наружный диаметр защитной оболочки, мм	Расчетная толщина теплоизоляции для ПЭ оболочки, мм	Расчетная масса 1 метра изолированной трубы в защитной ПЭ оболочке, кг
32.0	110	37.75	2.1
40.0	125	39.75	2.2
50.0	125	34.75	2.4
63.0	125	28.25	2.7
75.0	140	29.25	3.5
90.0	160	31.75	4.6
110.0	180	31.75	6.0
125.0	200	34.05	7.4
140.0	225	38.7	9.3
160.0	250	40.75	11.8
180.0	250	30.75	13.2
200.0	280	35.25	16.4
225.0	315	39.75	20.7



ПЕТЕРПАЙП готов поставлять собственные комплектующие для всех частей тепловой камеры: муфты, переходы, тройники, краны, НСПС и т.п., включая специальную высокоэффективную теплогидроизоляцию (ВГТИ) - идеальную для теплоизоляции в замкнутых объемах подвалов и тепловых камер.





**Электросварные муфты
SDR 9/11/17,6 Dn 32-560**



**Электросварные муфты PE-RT
SDR 9/11/17,6 Dn 32-140**



**Электросварные отводы 90
град. SDR 9/11/17,6
Dn 32-160**



**Электросварные отводы 90
град. PE-RT SDR 9/11/17,6 Dn
32-140**



**Цокольный газовый
ввод (ЦГВ)**



**Труба PE-RT теплый пол
Dn 16 - 20**



**Электросварные заглушки
SDR 9/11/17,6 Dn 32-160**



**Электросварные переходы
SDR 9/11/17,6**



**Электросварные тройники
равнопроходные SDR
9/11/17,6 Dn 63-160**



**Электросварные седловые
отводы SDR 9/11/17,6
Dn 63-160**



**Электросварные седловые
отводы под давлением SDR
9/11/17,6 Dn 63-90**



**Труба ПЭ SDR 9/11/17,6
Dn 32-160**

Варианты выпускаемых котельных:

1. ТГУ-НОРД С. Настенный вариант, мощность 10-50 кВт
2. ТГУ-НОРД М. Напольный вариант, мощность 30-1000 кВт.
3. Передвижные мобильные котельные НОРД на колесах. Газ-дизель. Мощность 2,0-3,0 МВт.
4. Блочно-модульные котельные НОРД. Мощность 1,0-500 МВт.



Переход на автономное теплоснабжение с установкой **компактной мини-котельной** ТГУ-НОРД для каждого объекта.

Что даёт:

- 5. Экономия времени на проектирование и строительство (ТГУ-НОРД это заводское изделие с паспортом и сертификатом)
- 6. Снижение стоимости строительства и монтажа
- 7. Энергетическая независимость от теплоснабжающих организаций
- 8. Снижение себестоимости Гкал

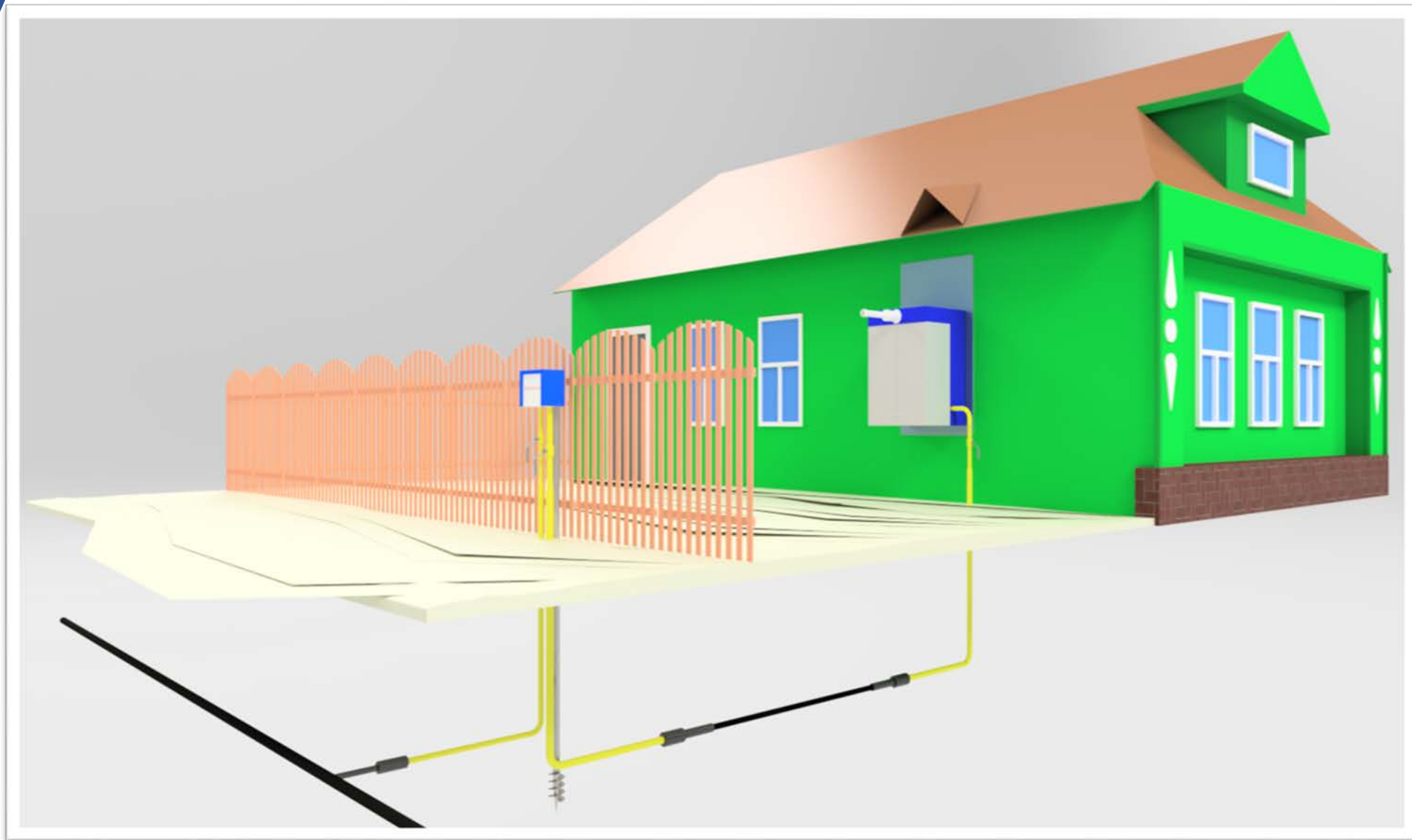


ТГУ-НОРД



Срок реализации – 4 недели

ТГУ НОРД-С. Комплексное решение для подключения газовой магистрали для частных домовладений и объектов



ТГУ-НОРД С (10-40 кВт)



Компактное решение

Для отопления и горячего водоснабжения частных домовладений



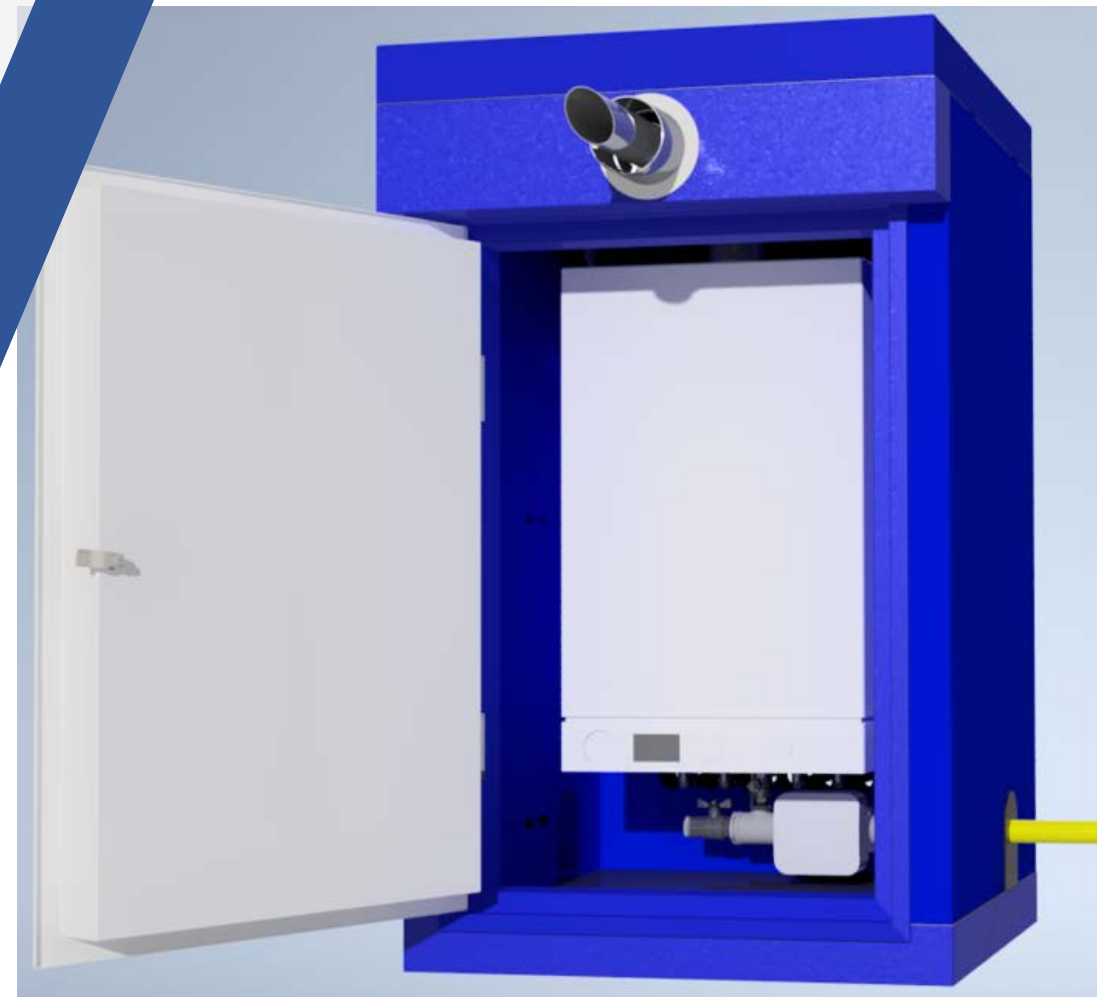
Настенное размещение

Устанавливается на наружной стене здания



Российская разработка

Разработан в России специально для применения на территории РФ для эксплуатации при t от $-45\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$



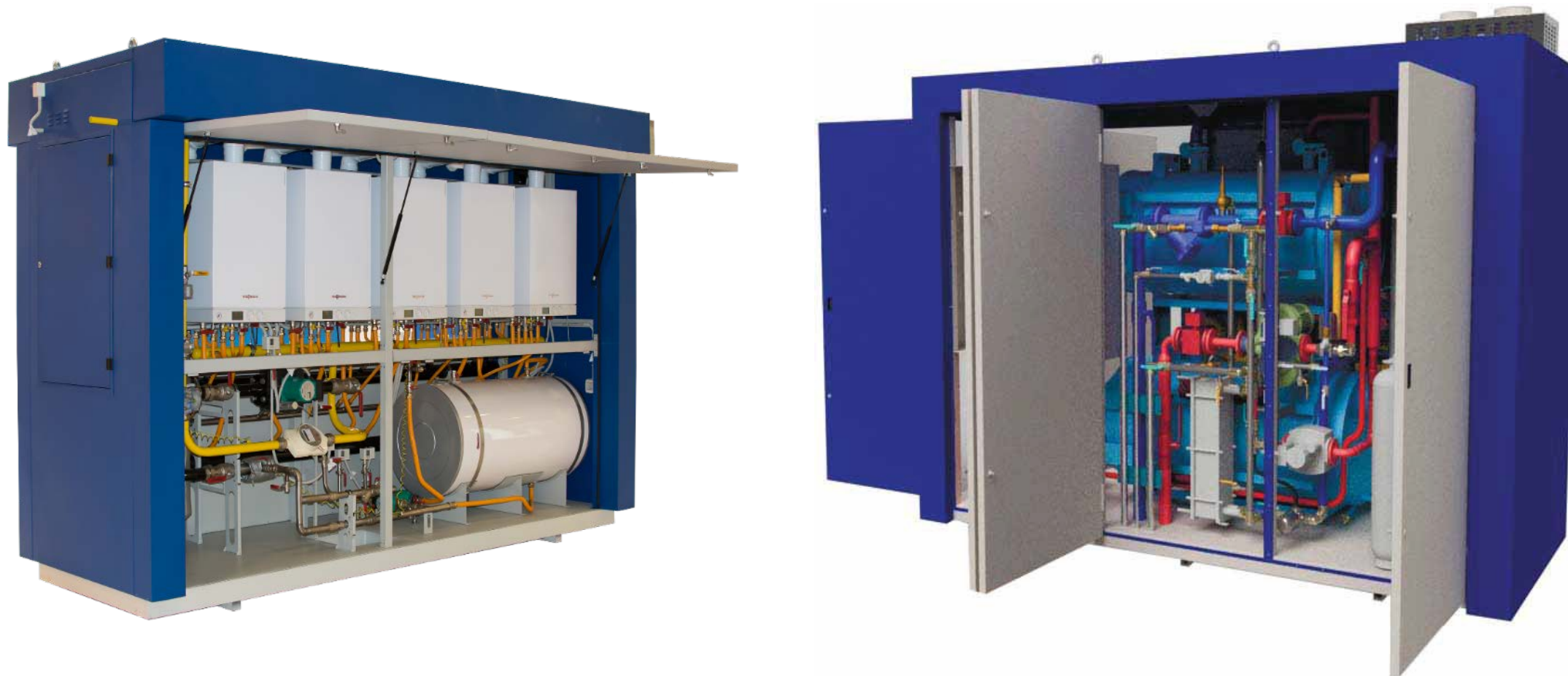
**ТГУ-НОРД С – супер решение для
промышленных объектов**

**Котельная 120 квт -450 тыс. рублей под
ключ.**



Решение для объектов до 10 000 кв. метров:

НОРД
СТАЛЬНОЙ ХАРАКТЕР



 АБИТОН

**Применение уличного теплогенератора (ТГУ НОРД)
мощностью от 30 кВт до 1000 кВт**



ТГУ-НОРД

теплогенерирующая установка
наружного размещения



Мощность от 30 до 1000 кВт

Широкий диапазон котлов единичной мощности от 30 до 175 кВт с каскадным управлением



Отопление и ГВС

Оптимально подходит для теплоснабжения как жилых, так и нежилых зданий различного назначения



Размещение вблизи здания или на крыше

Экономит полезную площадь помещений, не требует протяженных теплосетей и ИТП

Преимущества ТГУ-НОРД



Максимальная комплектация

Котлы, горелки, насосы, автоматика, теплообменники входят в базовую комплектацию



Минимальные сроки поставки

Сроки поставки от 4 дней в зависимости от мощности установки



Простой и быстрый монтаж

Как изделие заводской готовности ТГУ-НОРД не является объектом капитального строительства





Где установлены **TGU-NORD**

01

Малоэтажный жилой комплекс

Санкт-Петербург, Красное Село

02

Офисное здание

Республика Крым, Симферополь

03

Школа

Омская область

Где установлены ТГУ-НОРД



07

Малоэтажный жилой комплекс

Ленинградская область, Невская Дубровка

08

Храм-часовня

Санкт-Петербург, Репино



09

Частный жилой дом

Санкт-Петербург, Парголово



Д.А. Медведев: ТГУ интересное решение и безопасное.



Горелка газовая и котел НОРД













Готовые решения под ключ от Северной Компании:

1. Есть вся документация для проектирования по котельным НОРД и тепло трассам.
2. Под каждую задачу есть заводское решение с комплектом документов и Бим моделями.
3. Особое внимание – Передвижным мобильным Котельным на солярке (дизель) и газе для оперативного обеспечения теплом Потребителей.





Спасибо за внимание!

Давыдов Виктор Борисович
+7 967 288 3327
dv72@bk.ru